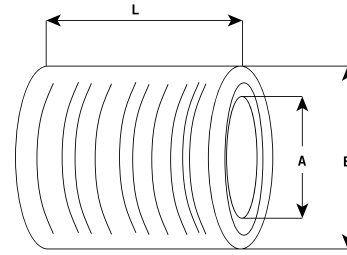




**ORI
MARTIN**

Laminato in rotoli

Wire rod



Rev.1 - jan 2019

Scheda tecnica / Technical sheet

Diametri

Diameter

Ø 5,5 ÷ 21,5 mm - Stelmor Cooling

Ø 22 ÷ 42 mm - Garret Cooling

Tolleranze

Tolerance

Standard EN 10108 'A'

Su richiesta

By request

EN 10108 'B', DIN 59115 'B', EN 10060 'P'

Ingombro rotolo interno (A)

Coil internal dimension

Ø = 800 mm min

Ingombro rotolo esterno (B)

Coil external dimension

Ø = 1.350 mm max

Lunghezza (L)

Length

1.200 ÷ 2.100 mm

Confezionamento

Packing

4 punti di legatura per rotolo e 4 legacci per pacco da 2 rotoli

4 metallic stripes each coils and 4 to each pack of two coils

Identificazione

Labelling

1 Cartellino metallico per rotolo

1 Metallic label each coil

Peso

Weight

Per rotolo: 1.300 ÷ 2.300 kg

Each coil: 1.300 ÷ 2.300 kg

Pacco da 2 rotoli: 2.600 ÷ 4.600 kg

Pack of 2 coils: 2.600 ÷ 4.600 kg





ORI
MARTIN

Caratteristiche generali

General conditions



I rotoli laminati possono essere ordinati con le seguenti successive lavorazioni:

- Trattamento termico di Ricottura (Globulare, di Lavorabilità, ecc.)
- Decapaggio (decapato-fosfatato-polimero, decapato-calcinato, decapato-fosfatato-calcinato, decapato-fosfatato-saponato, decapato-neutralizzato in acqua basica)
- Sabbiatura

Wire rod can be delivered with the following additional treatments:

- Heat treatment by annealing (spheroidized annealing, soft annealing, etc.)
- Chemical pickling (pickled phosphate and polymer coated, pickled and lime coated, pickled phosphated and lime coated, pickled phosphated and soap coated, pickled neutralized)
- Sandblasting